



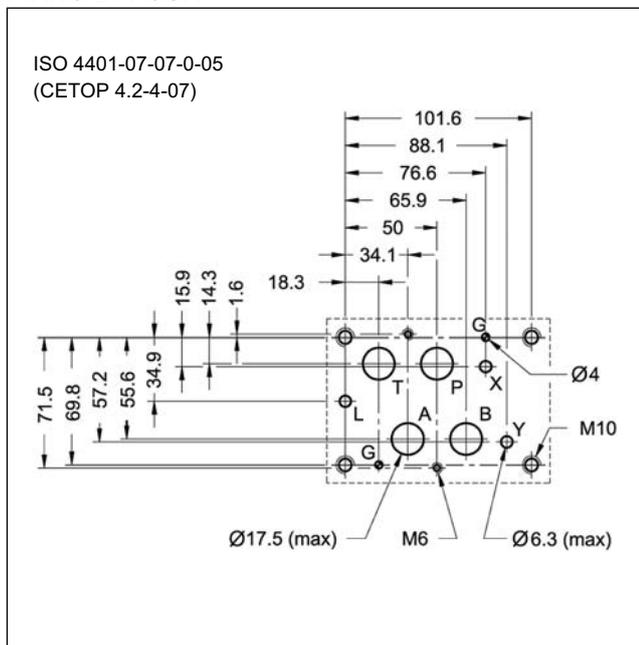
# PZM7

## VALVOLA RIDUTTRICE DI PRESSIONE SERIE 10

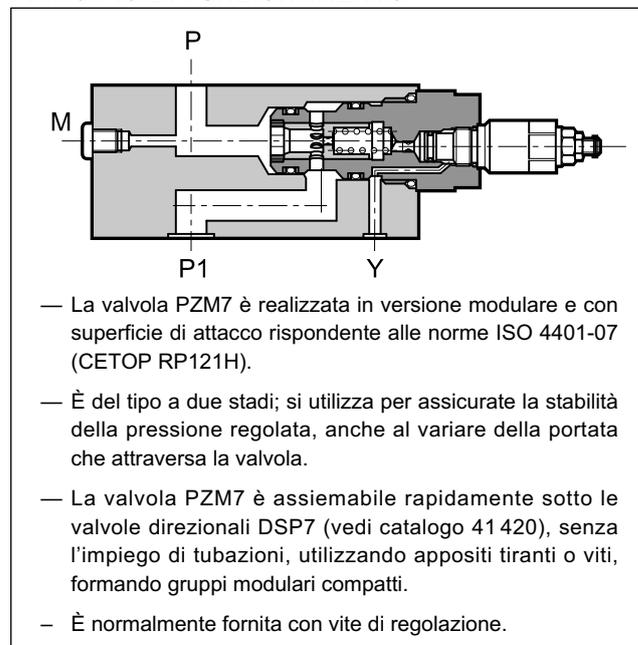
**VERSIONE MODULARE  
ISO 4401-07 (CETOP 07)**

**p max 350 bar**  
**Q max 250 l/min**

### PIANO DI POSA



### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO



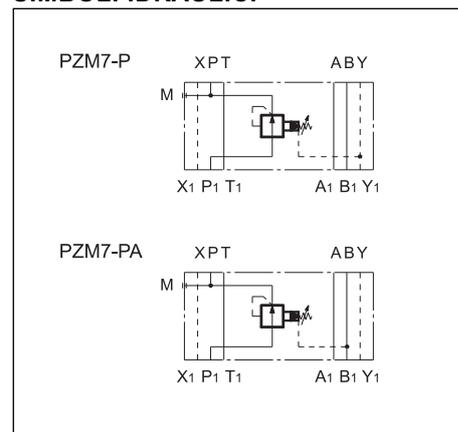
### ESECUZIONI (vedi Tab. Simboli idraulici)

- Esecuzione "PZM7-P": riduzione pressione su via P - drenaggio esterno.
- Esecuzione "PZM7-PA": riduzione pressione su via A con valvola sulla via P

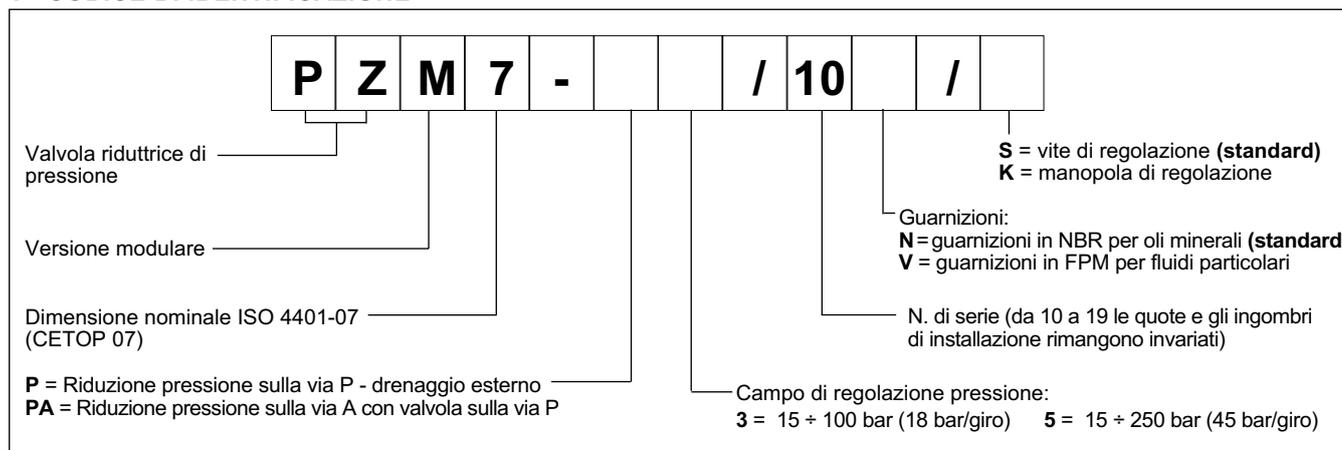
### PRESTAZIONI (rilevate con olio minerale con viscosità di 36 cSt a 50°C)

Pressione massima d'esercizio	bar	350
Portata di massima	l/min	250
Portata di drenaggio	l/min	≤ 0,8
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +50
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80
Campo viscosità fluido	cSt	10 + 400
Grado di contaminazione del fluido	secondo ISO 4406:1999 classe 20/18/15	
Viscosità raccomandata	cSt	25
Massa	kg	8,65

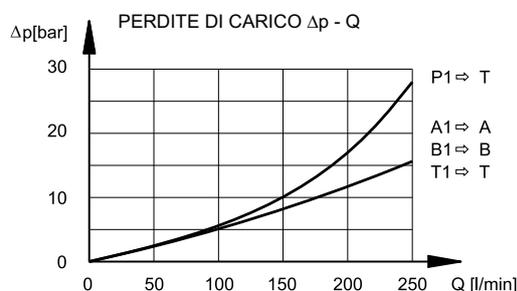
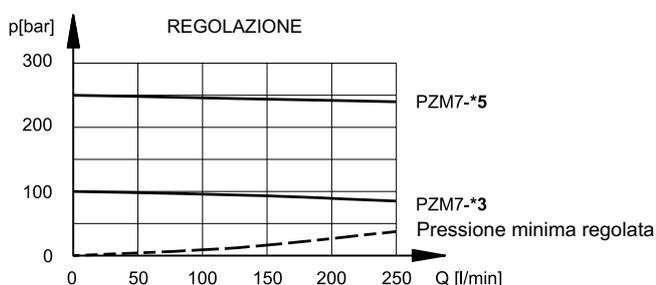
### SIMBOLI IDRAULICI



### 1 - CODICE DI IDENTIFICAZIONE



### 2 - CURVE CARATTERISTICHE (valori ottenuti con viscosità 36 cSt a 50°C)



### 3 - FLUIDI IDRAULICI

Usare fluidi idraulici a base di olio minerale tipo HL o HM secondo ISO 6743-4. Per questi tipi di fluidi, utilizzare guarnizioni in NBR (codice N). Per fluidi tipo HFDR (esteri fosforici) utilizzare guarnizioni in FPM (codice V). Per l'uso di altri tipi di fluidi come ad esempio HFA, HFB, HFC consultare il nostro Ufficio Tecnico.

L'esercizio con fluido a temperatura superiore a 80 °C comporta un precoce decadimento della qualità del fluido e delle guarnizioni. Il fluido deve essere mantenuto integro nelle sue proprietà fisiche e chimiche.

### 4 - DIMENSIONI DI INGOMBRO E DI INSTALLAZIONE

