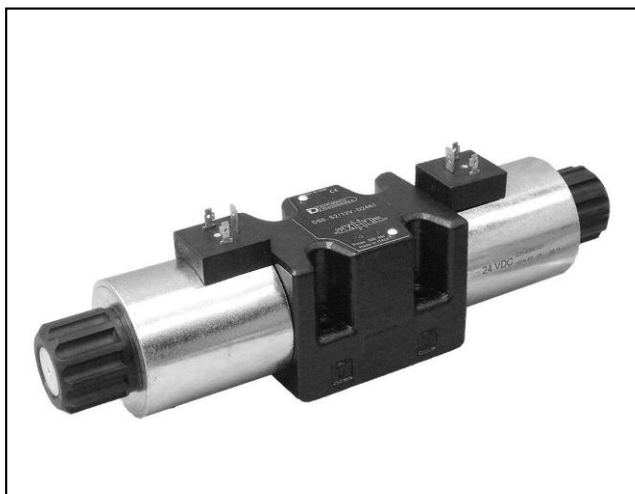


DS5

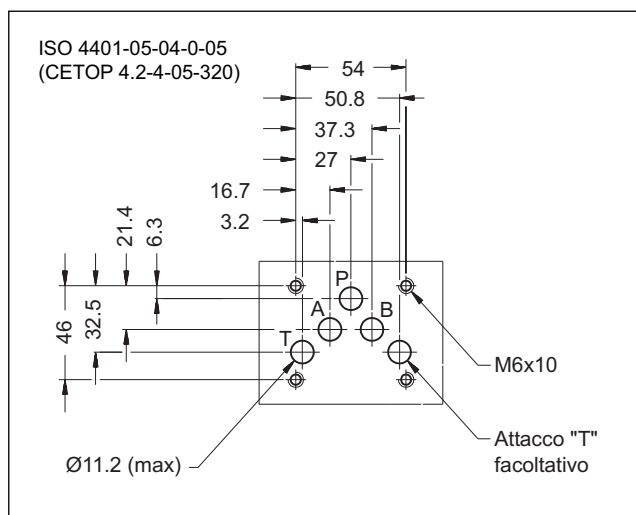
ELETTROVALVOLA DIREZIONALE A COMANDO DIRETTO



ATTACCHI A PARETE ISO 4401-05

p max 320 bar
Q max 150 l/min

PIANO DI POSA

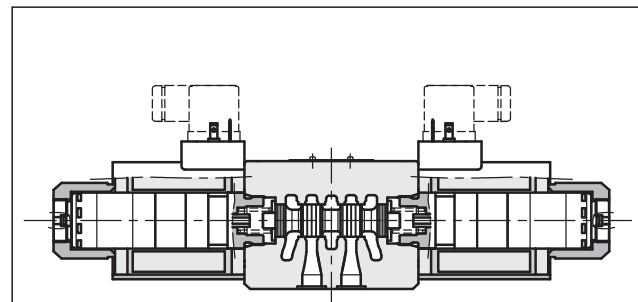


PRESTAZIONI

(rilevate con olio minerale con viscosità di 36 cSt a 50°C)

		CC	CA
Pressione massima d'esercizio:	Attacchi P - A - B	320	
	Attacco T versione standard Attacco T versione con attacco Y	210 320	140 -
Portata massima	l/min	150	120
Perdite di carico $\Delta p-Q$		vedi paragrafo 4	
Limiti di impiego		vedi paragrafo 6	
Caratteristiche elettriche		vedi paragrafo 7	
Connessioni elettriche		vedi paragrafo 11	
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +50	
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80	
Campo viscosità fluido	cSt	10 ÷ 400	
Grado di contaminazione del fluido		secondo ISO 4406:1999 classe 20/18/15	
Viscosità raccomandata	cSt	25	
Massa: valvola monosolenoidale valvola doppio solenoide	kg	4,5 6,1	3,6 4,3

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO



- Elettrovalvola direzionale a comando diretto per montaggio a piastra, con superficie di attacco rispondente alle norme ISO 4401.
- È fornita nelle versioni a 3 e 4 vie, con 2 o 3 posizioni, con un'ampia gamma di cursori intercambiabili.
- Il corpo valvola è ottenuto da fusione in ghisa ad elevata resistenza ed è fornito di ampi condotti interni per minimizzare le perdite di carico. Gli elettromagneti hanno bobine intercambiabili orientabili e tubi in bagno d'olio (vedi par. 7).
- La valvola è disponibile con solenoidi per alimentazione in corrente continua o alternata. I solenoidi in corrente continua possono essere alimentati anche in corrente alternata, utilizzando connettori con ponte raddrizzatore (vedi paragrafo 7.2).
- La valvola DS5 in corrente continua è disponibile anche nelle seguenti versioni speciali:
 - versione con porta per drenaggio esterno Y (vedi paragrafi 13.1 e 13.2).
 - versione con commutazione graduale (vedi paragrafi 13.3 e 13.4).
 - versione con dispositivo regolabile per commutazione controllata "soft-shift" (vedi paragrafo 13.5).

1 - CODICE DI IDENTIFICAZIONE

	D	S	5	-	/		-		/	
--	----------	----------	----------	---	---	--	---	--	---	--

Elettrovalvola direzionale a comando diretto

Dimensione ISO 4401-05

Tipo di cursore (vedi paragrafo 3)

S* **TA**
SA* **TB**
SB* **RK**

N. di serie: _____
 (da 10 a 19 le quote e gli ingombri di installazione rimangono invariati)

14 = per valvole in CC con connessione K1
 valvole CC senza bobine D00

12 = per valvole in CA
 valvole in CC con connessione K7

Guarnizioni: _____
N = guarnizioni in NBR per oli minerali (**standard**)
V = guarnizioni in FPM per fluidi particolari

Tensione di alimentazione: _____
 corrente continua
D12 = 12 V
D24 = 24 V
D110 = 110 V
D220 = 220 V
D00 = valvola senza bobine (vedi **NOTA 1**)

corrente alternata
A24 = 24 V - 50 Hz
 Non disponibile per cursori S4, SA4, SB4, S7, S8.
A48 = 48 V - 50 Hz
A110 = 110 V - 50 Hz / 120 V - 60 Hz
A230 = 230 V - 50 Hz / 240 V - 60 Hz
A00 = valvola senza bobine (vedi **NOTA 1**)

F110 = 110 V - 60 Hz
F220 = 220 V - 60 Hz

Opzione: Trattamento superficiale non standard. Omettere se non richiesto (vedi **NOTA 2**)

Comando manuale:
 omettere per comando integrato nel tubo (**standard**) (vedi paragrafo 14)
CM = comando manuale a soffietto (solo per versione CC)
CK = comando manuale a manopola (solo per versione CC)

Connessione elettrica bobina:
 (vedi paragrafo 11)
K1 = attacco per connettore tipo DIN 43650 (**standard**)
K7 = connessione DEUTSCH DT04-2P per connettore tipo DEUTSCH DT06-2S (disponibile solo per bobine **D24**)

NOTA 1: le ghiera di fissaggio delle bobine ed i relativi OR sono compresi nella fornitura.

NOTA 2: Lo stato di finitura standard è fosfatizzazione colore nero.
 È disponibile su richiesta lo stato di finitura zinco-nichel, idoneo a resistere ad un tempo di esposizione alla nebbia salina pari a 240 ore (prova eseguita in accordo alla norma UNI EN ISO 9227 e valutazione prova eseguita in accordo alla normativa UNI EN ISO 10289).
 Aggiungere il suffisso **/W7** alla fine del codice.

2 - FLUIDI IDRAULICI

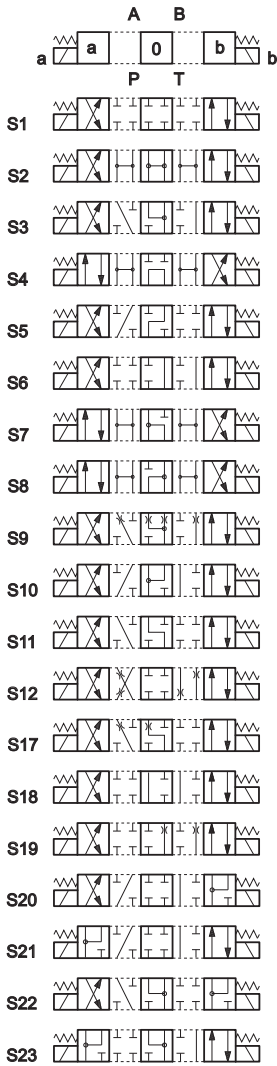
Usare fluidi idraulici a base di olio minerale tipo HL o HM secondo ISO 6743-4. Per questi tipi di fluidi, utilizzare guarnizioni in NBR (codice N). Per fluidi tipo HFDR (esteri fosforici) utilizzare guarnizioni in FPM (codice V). Per l'uso di altri tipi di fluidi come ad esempio HFA, HFB, HFC consultare il nostro Ufficio Tecnico.

L'esercizio con fluido a temperatura superiore a 80 °C comporta un precoce decadimento della qualità del fluido e delle guarnizioni. Il fluido deve essere mantenuto integro nelle sue proprietà fisiche e chimiche.

3 - TIPO DI CURSORE

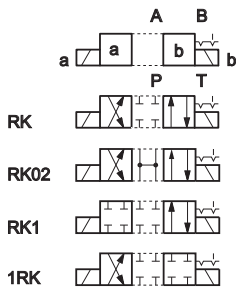
Versione **S***:

2 solenoidi - 3 posizioni
con centraggio a molle



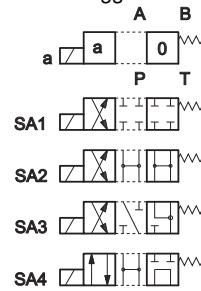
Versione **RK**:

2 solenoidi - 2 posizioni con
ritenuta meccanica



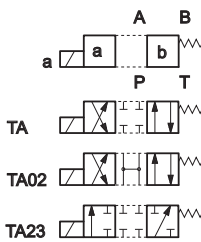
Versione **SA***:

1 solenoide lato A
2 posizioni (centrale + esterna)
con centraggio a molle



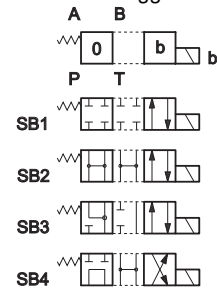
Versione **TA**:

1 solenoide lato A
2 posizioni esterne
con molla di ritorno



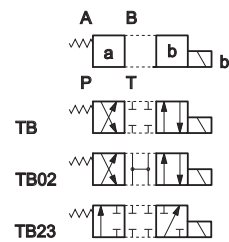
Versione **SB***:

1 solenoide lato B
2 posizioni (centrale + esterna)
con centraggio a molle



Versione **TB**:

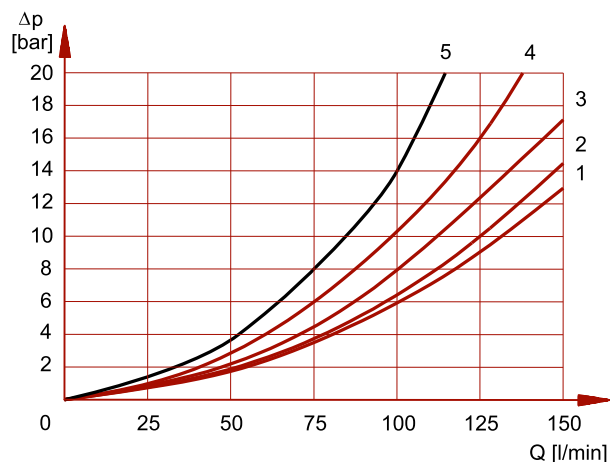
1 solenoide lato B
2 posizioni esterne
con molla di ritorno



Oltre agli schemi riportati, di più frequente utilizzo, ne sono disponibili altri in versione speciale: per la loro identificazione, fattibilità e limiti di impiego consultare il nostro Ufficio Tecnico.

4 - PERDITE DI CARICO $\Delta P-Q$

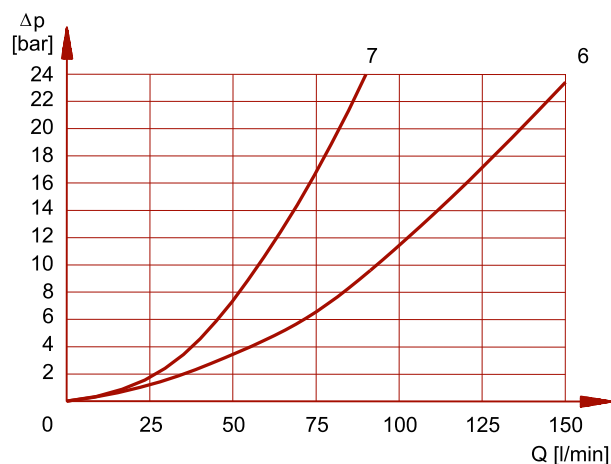
(valori ottenuti con viscosità 36 cSt a 50 °C)



PERDITE DI CARICO ELETTROVALVOLA COMMUTATA

CURSORE	DIREZIONE DEL FLUSSO			
	P-A	P-B	A-T	B-T
	CURVE DEL DIAGRAMMA			
S1, SA1, SB1	2	2	1	1
S2, SA2, SB2	3	3	1	1
S3, SA3, SB3	3	3	2	2
S4, SA4, SB4	1	1	2	2
S5	2	1	1	1
S6, S11	3	3	2	2
S7, S8	1	1	2	2
S9	3	3	2	2
S10	1	1	3	3
S12	2	2	1	1
S17, S19	2	2	1	1
S18	1	2	1	1
S20, S22	2	4	4	-
S21, S23	4	2	-	4
TA, TB	3	3	2	2
TA02, TB02	3	3	2	2
TA23, TB23	4	4		
RK	3	3	2	2
RK02	3	3	2	2
RK1, 1RK	3	3	2	2

Per le perdite di carico tra le utenze A e B dei cursori S10, S20, S21, S22 fare riferimento alla curva 5.



PERDITE DI CARICO ELETTROVALVOLA IN POSIZIONE CENTRALE

CURSORE	DIREZIONE DEL FLUSSO				
	P-A	P-B	A-T	B-T	P-T
	CURVE DEL DIAGRAMMA				
S2, SA2, SB2					6
S3, SA3, SB3			7	7	
S4, SA4, SB4					6
S5		3			
S6				7	
S7					6
S8					6
S10	3	3			
S11			7		
S18	3				
S22			7	7	

5 - TEMPI DI COMMUTAZIONE

I valori indicati sono rilevati secondo ISO 6403, con olio minerale viscosità 36 cSt a 50°C.

ALIMENTAZIONE	TEMPI [ms]	
	INSERIZIONE	DISINSERIZIONE
CC	100 + 150 ms	20 + 50 ms
CA	15 + 30 ms	20 + 50 ms

6 - LIMITI DI IMPIEGO

Le curve delimitano i campi di funzionamento portata in funzione della pressione per le diverse esecuzioni dell'elettrovalvola.

Le prove sono state eseguite secondo la norma ISO 6403, con tensione di alimentazione al 90% del valore nominale e con magneti a temperatura di regime.

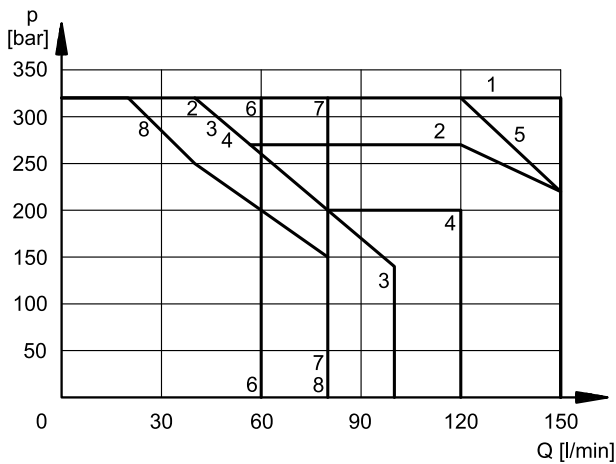
I valori indicati sono rilevati con olio minerale viscosità 36 cSt a 50 °C e filtrazione ISO 4406:1999 classe 18/16/13 e sono relativi all'elettrovalvola in versione standard.

I limiti di impiego possono notevolmente ridursi se una valvola a 4 vie viene impiegata in 3 vie con l'attacco A o B tappato o senza portata.

Le prestazioni in portata e pressione della versione a commutazione graduale (opzione F) sono riportate al paragrafo 13.4.

Nelle versioni con dispositivo regolabile per commutazione controllata (opzione S, paragrafo 13.5) le prestazioni in portata e pressione sono influenzate dal grado di rallentamento impostato.

ELETTROVALVOLA IN CC

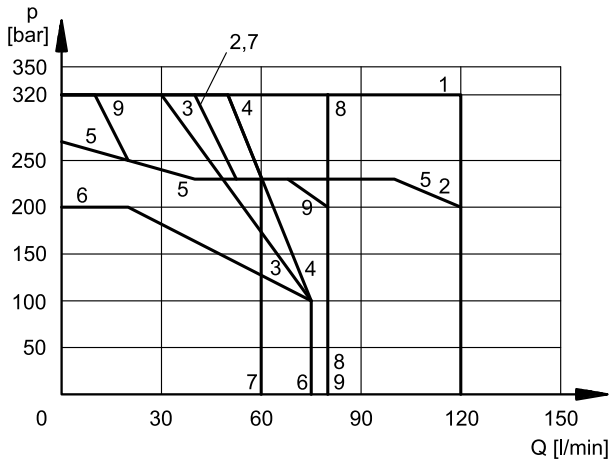


CURSORE	CURVA	
	P→A	P→B
S1, SA1, SB1	1	1
S2, SA2, SB2	1	1
S3, SA3, SB3	2	2
S4, SA4, SB4	3	3
S5	1	1
S6	2	1
S7	3	3
S8	3	3
S9	1	1
S10	3	3
S11	1	2
S12	1	1

CURSORE	CURVA	
	P→A	P→B
S17	1	4
S18	1	1
S19	4	1
S20	8*	7
S21	7	8*
S22	6*	6
S23	6	6*
TA, TB	5	5
TA02, TB02	4	4
TA23, TB23	1	1
RK	1	1
RK02	1	1
RK1, 1RK	1	1

*Prestazione rilevata per valvola con utenze A e B collegate una alla camera lato pistonr e l'altra alla camera lato stelo di un cilindro a doppio effetto con rapporto aree 2:1

ELETTROVALVOLA IN CA



CURSORE	CURVA	
	P→A	P→B
S1, SA1, SB1	1	1
S2, SA2, SB2	2	2
S3, SA3, SB3	2	2
S4, SA4, SB4	4	4
S5	1	1
S6	2	1
S7	3	3
S8	3	3
S9	2	2
S10	1	1
S11	1	2
S12	1	1

CURSORE	CURVA	
	P→A	P→B
S17	1	5
S18	1	1
S19	5	1
S20	9*	8
S21	8	9*
S22	7*	7
S23	7	7*
TA, TB	1	1
TA02, TB02	5	5
TA23, TB23	1	1
RK	1	1
RK02	1	1
RK1, 1RK	1	1

7 - CARATTERISTICHE ELETTRICHE

7.1 - Elettromagneti

Sono costituiti essenzialmente da due parti: il tubo e la bobina. Il tubo è avvitato al corpo valvola e contiene l'ancora mobile che scorre immersa in olio, senza usura. La parte interna, a contatto con il fluido idraulico, garantisce la dissipazione termica.

La bobina è fissata sul tubo con una ghiera e può essere ruotata e bloccata compatibilmente con gli ingombri.

Protezione dagli agenti atmosferici IEC 60529

Il grado di protezione IP è garantito solo con valvola e connettore entrambi installati e collegati correttamente.

connessione elettrica	protezione connessione elettrica	protezione intera valvola
K1 DIN 43650	IP65	IP65
K7 DEUTSCH DT04 maschio	IP65/IP67/IP69 IP69K (*)	

(*) Il grado di protezione IP69K non è previsto dalla norma IEC 60529 ma è contenuto nella norma ISO 20653.

VARIAZIONE TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	± 10% Vnom
FREQUENZA DI INSERZIONE MAX	15.000 ins/ora
DURATA D'INSERZIONE	100%
COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA (EMC) (NOTA 1)	Conforme alla direttiva 2014/30/UE
BASSA TENSIONE	Conforme alla direttiva 2014/35/UE
CLASSE DI PROTEZIONE : Isolamento avvolgimento (VDE 0580) Impregnazione	classe H classe F

NOTA 1: per ridurre ulteriormente le emissioni si consiglia l'impiego di connettori tipo H che prevengono le sovratensioni all'apertura del circuito elettrico di alimentazione delle bobine (vedi cat. 49 000).

7.2 - Corrente e potenza elettrica assorbita elettrovalvola in CC

In tabella sono riportati i valori di assorbimento relativi ai vari tipi di bobina per alimentazione elettrica in corrente continua. Utilizzando dei connettori con raddrizzatore a ponte incorporato tipo "D" (vedi cat. 49 000) è possibile alimentare le bobine (con tensione a partire da 110V) con corrente alternata (50 o 60 Hz).

Alimentando la valvola in corrente raddrizzata occorre però considerare una riduzione dei limiti di impiego di circa il 15 ÷ 20%.

Bobine per corrente continua (valori ± 5%)

	Tensione nominale [V]	Resistenza a 20°C [Ω]	Corrente assorbita [A]	Potenza assorbita [W]	Codice bobina	
					K1	K7
D12	12	3,2	3,75	45	1903550	
D24	24	12	2	48	1903551	1903221
D110	110	250	0,44	48	1903554	
D220	220	1050	0,21	47	1903555	

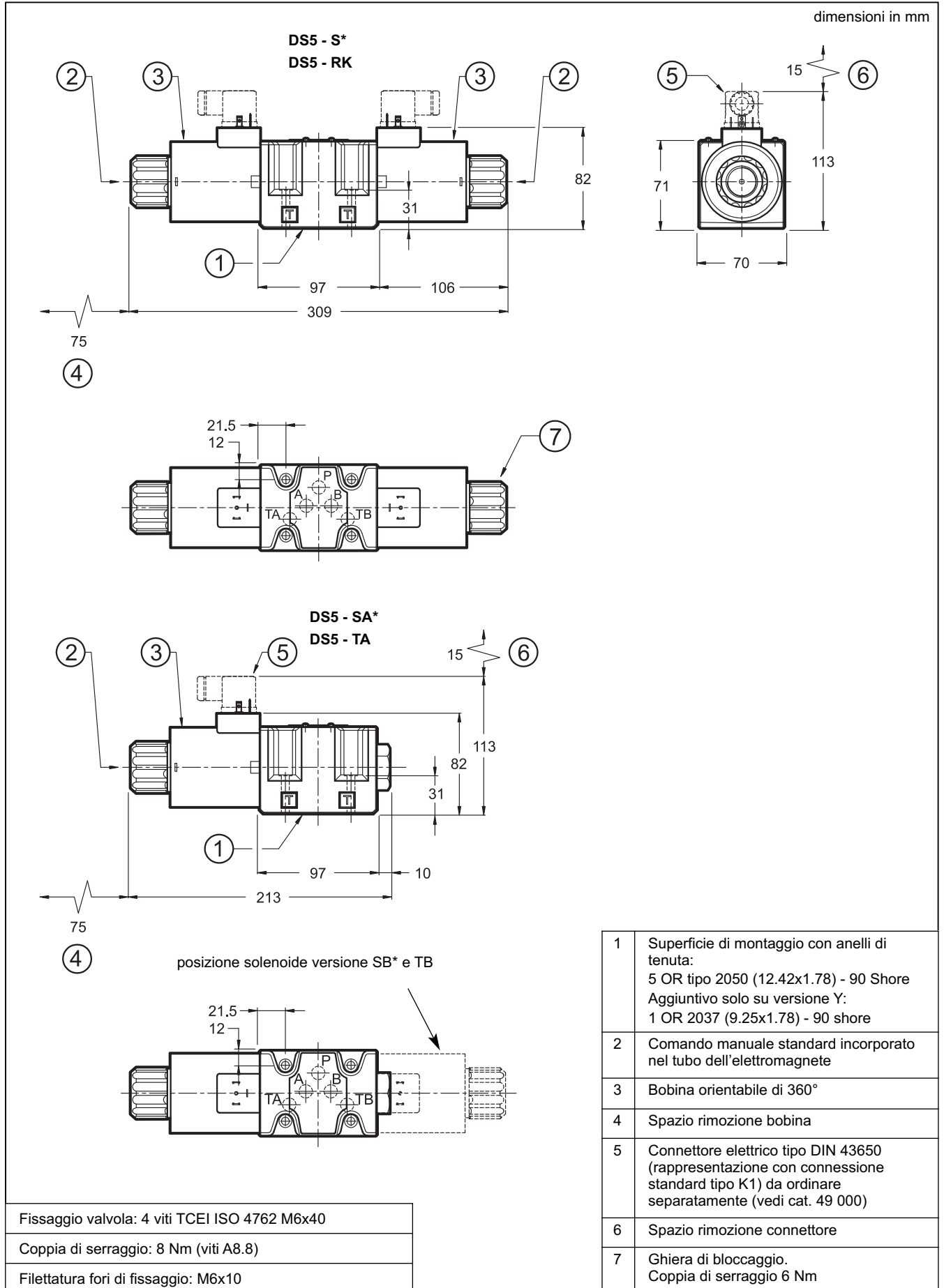
7.3 Corrente e potenza elettrica assorbita elettrovalvola in CA

In tabella sono riportati i valori di assorbimento allo spunto ed a regime per alimentazione elettrica in corrente alternata.

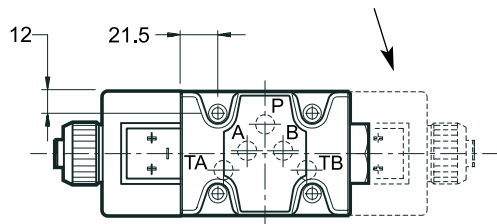
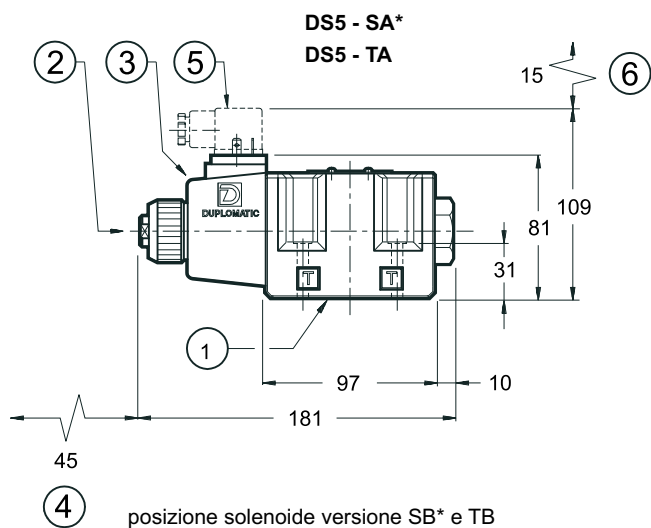
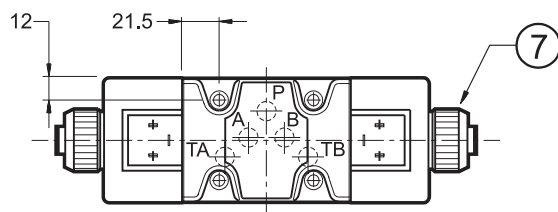
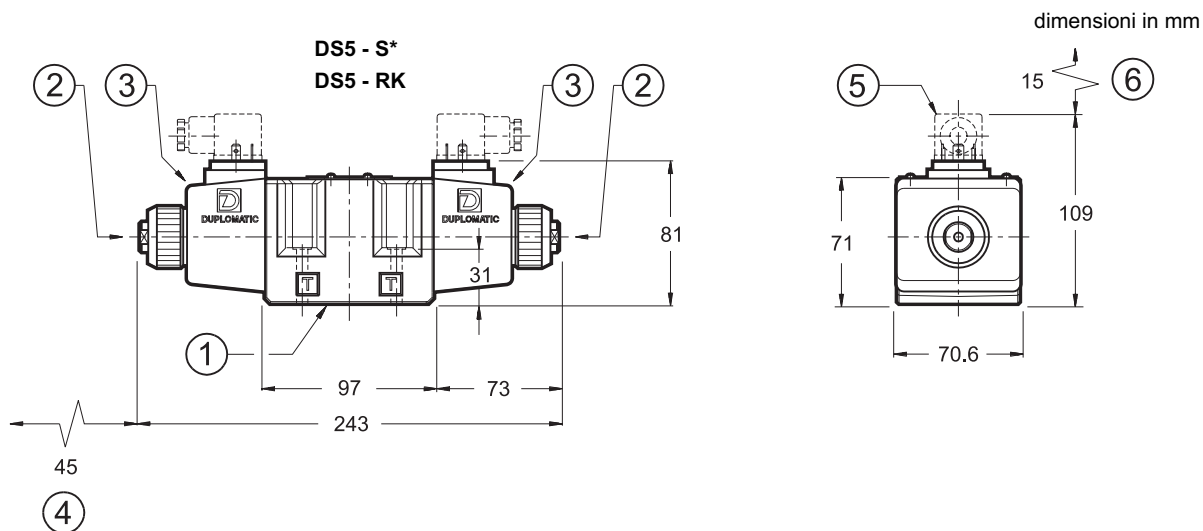
Bobine per corrente alternata (valori ± 5%)

Suffisso	Tensione nominale [V]	Frequenza [Hz]	Resistenza a 20°C [ohm]	Corrente assorbita allo spunto [A]	Corrente assorbita a regime [A]	Potenza assorbita allo spunto [VA]	Potenza assorbita a regime [VA]	Codice bobina
A24	24	50	0,53	25	3,96	600	95	1902890
A48	48		2,09	12,5	2,3	600	110	1902891
A110	110V-50Hz	50/60	10,9	5,2	0,96	572	105	1902892
	120V-60Hz		10,9	5,2	0,89	572	105	
A230	230V-50Hz		52,7	2,8	0,46	644	105	1902893
	240V-60Hz		52,7	2,8	0,38	644	105	
F110	110	60	8,80	5,2	0,95	572	105	1902894
F220	220		35,2	2,7	0,48	594	105	1902895

8 - DIMENSIONI DI INGOMBRO E DI INSTALLAZIONE ELETTROVALVOLA IN CC



9 - DIMENSIONI DI INGOMBRO E DI INSTALLAZIONE ELETTROVALVOLA IN CA



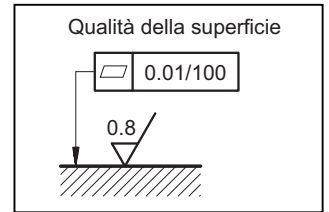
Fissaggio valvola: 4 viti TCEI ISO 4762 M6x40
Coppia di serraggio: 8 Nm (viti A8.8)
Filettatura fori di fissaggio: M6x10

1	Superficie di montaggio con anelli di tenuta: 5 OR tipo 2050 (12.42x1.78) - 90 Shore
2	Comando manuale standard incorporato nel tubo dell'elettromagnete
3	Bobina orientabile di 360° (compatibilmente con gli ingombri)
4	Spazio rimozione bobina
5	Connettore elettrico tipo DIN 43650 da ordinare separatamente (vedi cat. 49 000)
6	Spazio rimozione connettore
7	Ghiera di bloccaggio. Coppia di serraggio 4.5 - 5 Nm

10 - INSTALLAZIONE

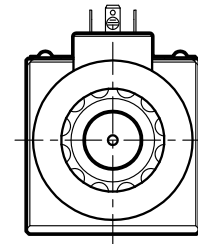
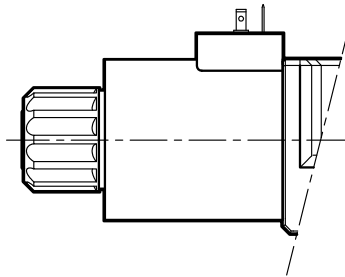
Il montaggio è libero nelle esecuzioni con molle di centraggio e di richiamo. Per le valvole in esecuzione RK - senza molle e con ritenuta meccanica - si consiglia il montaggio con l'asse orizzontale. Il fissaggio delle valvole viene fatto mediante viti o tiranti con appoggio su una superficie rettificata a valori di planarità e rugosità uguali o migliori a quelli indicati dalla apposita simbologia.

Se i valori minimi di planarità e/o rugosità non sono rispettati, possono verificarsi trafileamenti di fluido tra valvola e piano di appoggio.

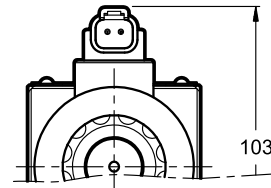
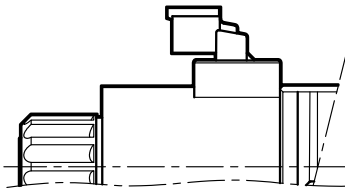


11 - CONNESSIONI ELETTRICHE

connessione per connettore
tipo DIN 43650
codice **K1 (standard)**



connessione per connettore
tipo DEUTSCH DT06-2S maschio
codice **K7**

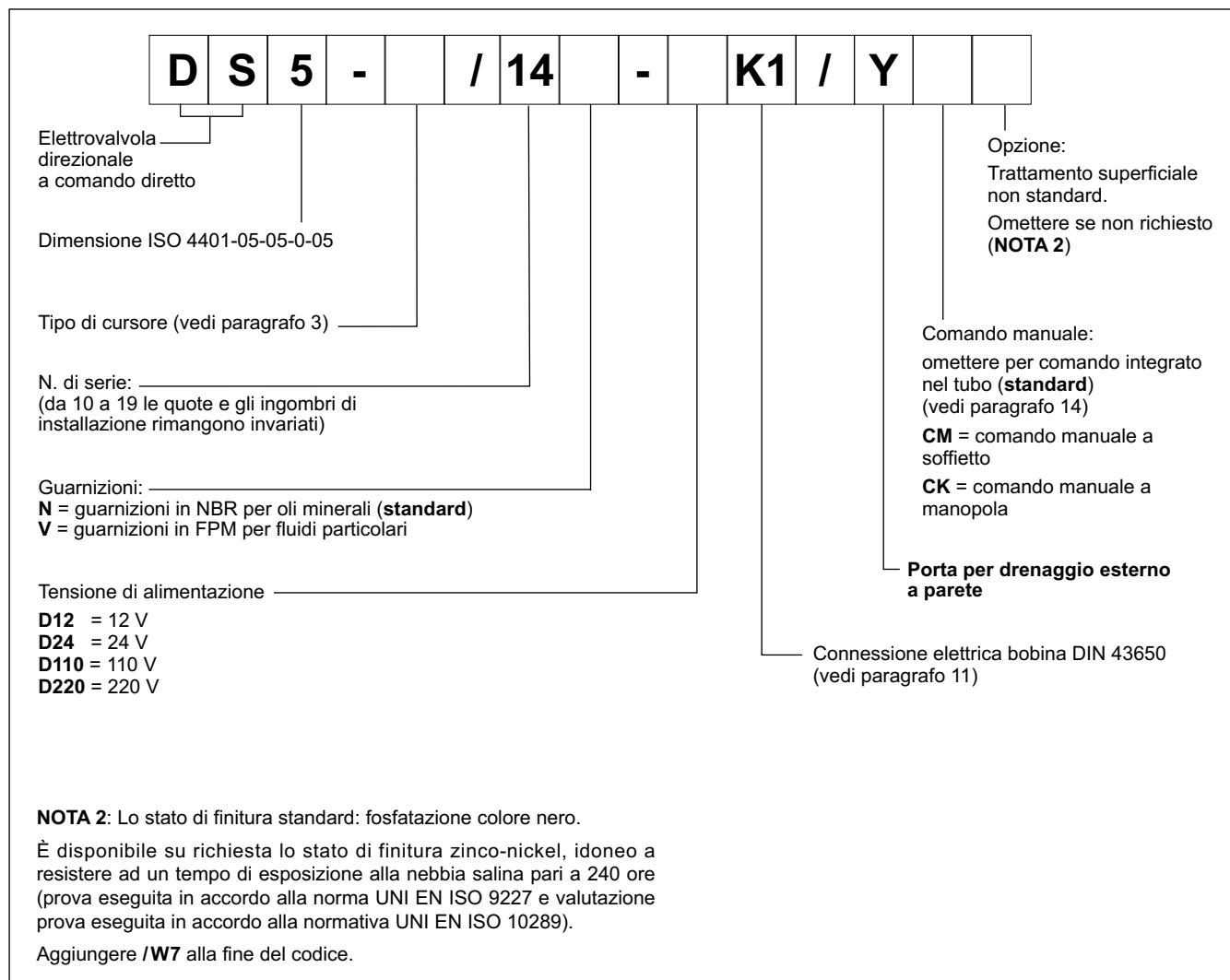


12 - CONNETTORI ELETTRICI

Le elettrovalvole vengono fornite prive di connettori. I connettori per bobine con connessione elettrica standard tipo K1 (DIN 43650) possono essere ordinati separatamente; vedere catalogo 49 000.

13 - VERSIONI SPECIALI PER ELETTROVALVOLA IN CORRENTE CONTINUA

13.1 - Codice di identificazione versione con porta per drenaggio esterno

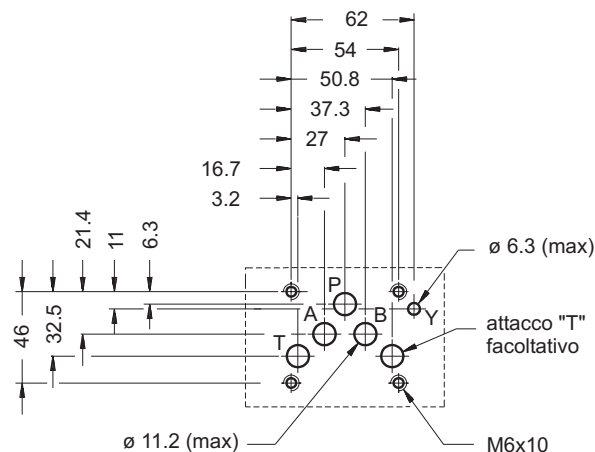


13.2 - Porta per drenaggio esterno a parete (opzione Y)

Questa versione consente di operare con pressioni sulla bocca di scarico T della valvola fino a 320 bar.

Consiste in un foro di drenaggio Y realizzato sul piano di posa della valvola secondo la norma ISO 4401-05-05-0-05, che si collega alla camera del corpo valvola connessa con i tubi degli elettromagneti. In questo modo i tubi solenoide non sono sollecitati dalla pressione operante sulla bocca di scarico T dell'elettrovalvola.

il foro X non è presente.



13.3 - Codice di identificazione versioni a commutazione graduale

D	S	5	-	/ 14	-	K1 /	
----------	----------	----------	----------	-------------	----------	-------------	--

Elettrovalvola direzionale a comando diretto

Dimensione ISO 4401-05

Tipo di cursore

S1	S4	TA
S2	S7	TB
S9	S8	TA02
S12		TB02

N. di serie: _____
(da 10 a 19 le quote e gli ingombri di installazione rimangono invariati)

Guarnizioni: _____
N = guarnizioni in NBR per oli minerali (**standard**)
V = guarnizioni in FPM per fluidi particolari

Tensione di alimentazione _____
D12 = 12 V
D24 = 24 V
D110 = 110 V
D220 = 220 V

Comando manuale:
omettere per comando integrato nel tubo (**standard**) (vedi paragrafo 14)
CM = comando manuale a soffietto
CK = comando manuale a manopola

Opzioni:
F = commutazione graduale (vedi paragrafo 13.4)
S = dispositivo regolabile per commutazione controllata "soft-shift" (vedi par.13.5)

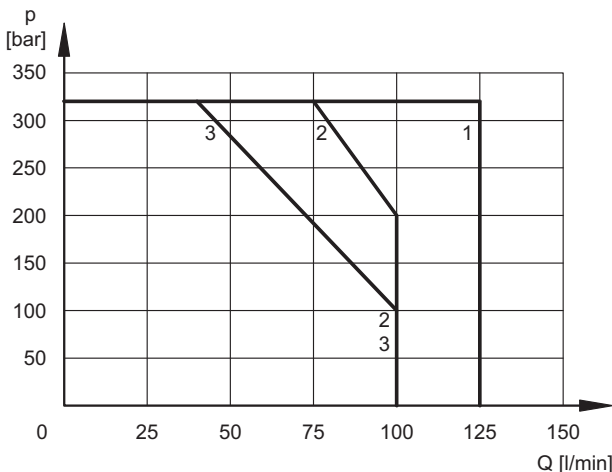
Connessione elettrica bobina DIN 43650 (vedi paragrafo 11)

13.4 - Orifizio fisso per commutazione graduale (opzione F)

Questa versione consente di addolcire la partenza e l'arresto degli attuatori idraulici mediante un movimento rallentato del cursore.

Riportiamo il diagramma relativo ai limiti di impiego dei cursori disponibili nella versione con commutazione graduale (N.B. per questa versione, al posto del cursore S3 occorre utilizzare il tipo S9) ed i relativi tempi di commutazione. I valori indicati sono rilevati secondo ISO 6403, con olio minerale viscosità 36 cSt a 50 °C.

Il grado di rallentamento e il limite prestazionale del cursore sono influenzati dalla viscosità (e quindi dalla temperatura) operativa del fluido. I tempi variano inoltre in funzione dei valori di portata e pressione di utilizzo della valvola.



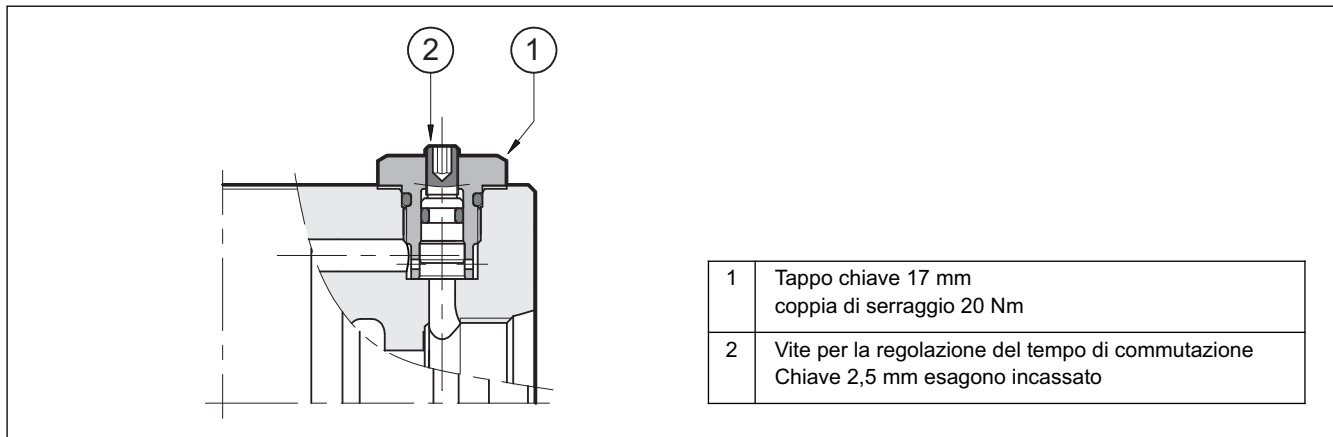
CURSORE	CURVA		TEMPI	
	P→A	P→B	INSERZIONE	DISINSERZIONE
S1, S12	1	1	300 ÷ 500	300 ÷ 500
S2	2	2	450	200 ÷ 300
S4, S7, S8	3	3	400	400 ÷ 200
S9	1	1	300 ÷ 500	300 ÷ 500
TA, TB	2	2	300 ÷ 400	300 ÷ 400
TA02, TB02	2	2	400	200 ÷ 300

13.5 - Elettrovalvola con dispositivo regolabile per commutazione controllata "soft-shifting" (opzione S)

Questa elettrovalvola è fornita di un dispositivo regolabile dall'utilizzatore che consente di controllare il tempo di spostamento del cursore.

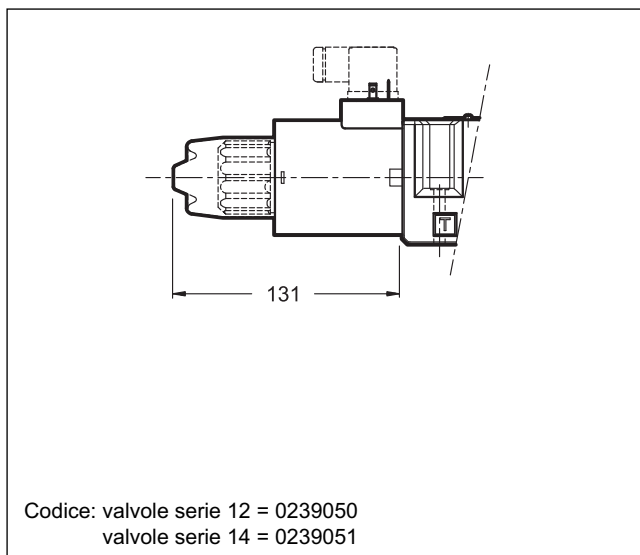
È possibile in questo modo realizzare dei movimenti dolci degli attuatori idraulici controllati, regolando il tempo di commutazione dell'elettrovalvola in funzione del ciclo macchina e delle inerzie in movimento.

NOTA: alla prima messa in funzione occorre eseguire il riempimento del corpo valvola con il fluido di funzionamento attraverso il tappo (1).

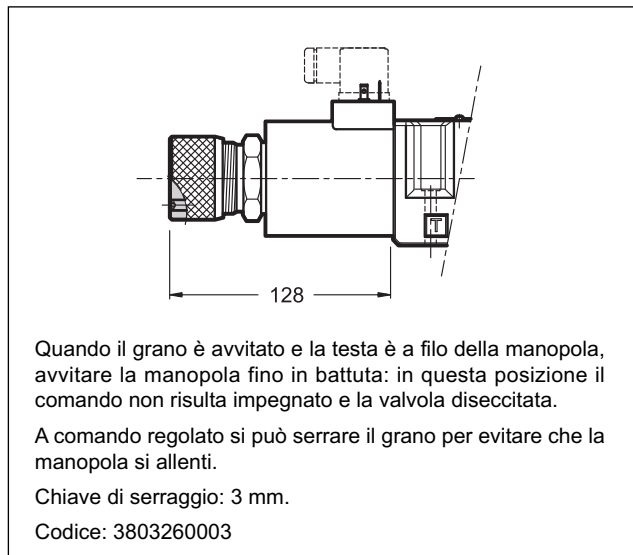


14 - COMANDI MANUALI PER ELETTROVALVOLA CC

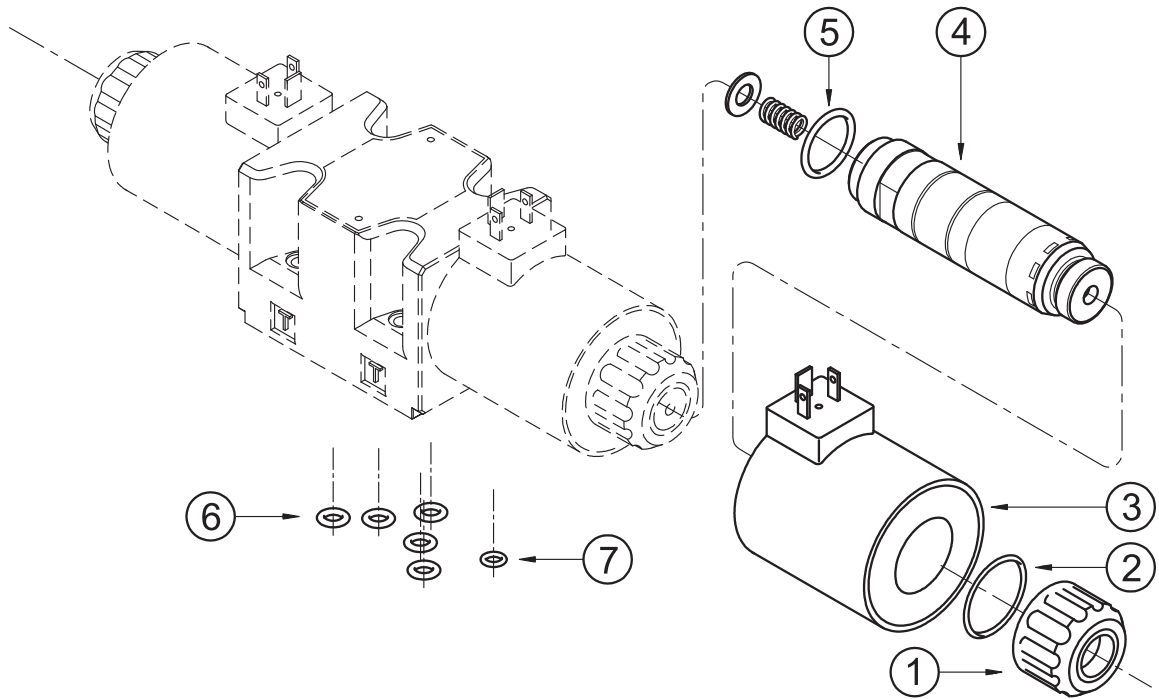
14.1 - CM - Comando manuale a soffiello



14.2 - CK - Comando manuale a manopola



15 - PARTI DI RICAMBIO VALVOLA IN CC



CODICE DI IDENTIFICAZIONE BOBINE IN CC

C 31 - /

Tensione di alimentazione

D12 = 12 V
D24 = 24 V
D110 = 110 V
D220 = 220 V

N. di serie:
22 = per bobine K1
21 = per bobine K7

Connessione elettrica bobina:
 (vedi paragrafo 11)
K1 = attacco per connettore tipo
 DIN 43650 (**standard**)
K7 = connessione DEUTSCH
 DT04-2P per connettore tipo
 DEUTSCH DT06-2S (disponibile
 solo sulle bobine **D24**)

1	Ghiera di bloccaggio bobina con guarnizione incorporata cod. 0119383 Coppia di serraggio: 6 Nm
2	ORM tipo 0320-25 (32x2.5) - 70 Shore
3	Bobina (vedi codici di identificazione)
4	Tubo solenoide: TD31-M27/20N (guarnizioni in NBR) TD31-M27/20V (guarnizioni in FPM) NOTA: l' OR n° 5 compreso
5	OR tipo 3-912 (23.47x2.95) - 70 Shore
6	N. 5 OR tipo 2050 (12.42x1.78) - 90 Shore
7	Solo per versione con drenaggio esterno a parete (opzione Y): OR tipo 2037 (9.25x1.78) - 90 Shore

KIT GUARNIZIONI DI RICAMBIO

I codici sotto riportati comprendono gli O-Ring n° 2, 5, 6 e 7.

Cod. 1984418 guarnizioni in NBR

Cod. 1984419 guarnizioni in FPM (viton)

16 - PARTI DI RICAMBIO VALVOLA IN CA

CODICE DI IDENTIFICAZIONE BOBINE IN CA

C	25.4	-	K1	/	11
----------	-------------	---	-----------	---	-----------

Tensione di alimentazione

A24 = 24 V - 50 Hz
A48 = 48 V - 50 Hz
A110 = 110 V - 50 Hz
 120 V - 60 Hz
A230 = 230 V - 50 Hz
 240 V - 60 Hz
F110 = 110 V - 60 Hz
F220 = 220 V - 60 Hz

N. di serie (da 10 a 19 le quote e gli ingombri di installazione rimangono invariati)

Connessione elettrica bobina: attacco per connettore tipo DIN 43650 (**standard**)

1	Ghiera di bloccaggio bobina cod. 0119402 Coppia di serraggio: 4.5 - 5 Nm
2	OR tipo 4100 (24.99x3.53) - 90 Shore
3	Bobina (vedi codici di identificazione)
4	OR tipo 2112 (28.30x1.78) - 90 Shore
5	Tube solenoide: TA25.4-M27/11N (guarnizioni in NBR) TA25.4-M27/11V (guarnizioni in FPM) NOTA: l' OR n° 6 è compreso nella fornitura del tubo.
6	OR tipo 3-912 (23.47x2.95) - 70 Shore
7	N. 5 OR tipo 2050 (12.42x1.78) - 90 Shore

KIT GUARNIZIONI DI RICAMBIO

I codici sotto riportati comprendono gli O-Ring rif. 2, 4, 6 e 7.

Cod. 1984420 guarnizioni in NBR
Cod. 1984421 guarnizioni in FPM (viton)

17 - PIASTRE DI BASE (Vedi catalogo 51 000)

Tipo PMD4-AI4G ad attacchi sul retro 3/4" BSP
Tipo PMD4-AL4G ad attacchi laterali 1/2" BSP



DIPLOMATIC OLEODINAMICA S.p.A.
 20015 PARABIAGO (MI) • Via M. Re Depaolini 24
 Tel. +39 0331.895.111
 Fax +39 0331.895.339
 www.diplomatic.com • e-mail: sales.exp@diplomatic.com

